

# 中高温粘结剂施工指南

## 1. 目的

为中高温粘结剂，粘接耐火材料或者纤维制品提供基本施工指导。

## 2. 产品介绍

中高温粘结剂（也称为中高温耐火胶泥）是由耐火原料和特殊粘合剂混配而制成的气硬性胶泥，自然干燥后可产生良好的强度。安翼陶基的常规、中温和高温耐火胶泥的长期使用温度分别可以达到 1100℃、1300℃ 和 1500℃。

产品适用于：

- 砌筑轻质隔热耐火砖及高铝重质砖等；
- 纤维模块和纤维制品的粘结；
- 纤维板和耐火砖 / 浇注料的粘结；
- 其它 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-SiO<sub>2</sub> 系耐火材料的粘结；
- 用于耐火材料表面处理以增强其表面硬度。

## 3. 安全使用信息

MSDS (Material Safety Data Sheet) 材料安全数据表可以从供应商处索取。MSDS 内包含有安全环保信息、产品对环境的潜在影响、安全防护措施等具体信息。为了安全使用和仓储本类产品，建议您详细参阅 MSDS 资料。

## 4. 产品包装

中高温粘结剂每桶 30kg，包装图片如下。



## 5. 产品等级和规格说明

产品分为三个等级，具体的粘结强度和使用温度等参数请参考产品说明书。

## 6. 典型施工设备和工具

- 6.1. 抹铲
- 6.2. 泥水工用的泥铲/抹刀
- 6.3. 电动搅拌设备（带砂浆搅拌桨的设备）
- 6.4. 毛刷



## 7. 施工使用前要充分搅拌

在施工前用 6.3 电动搅拌设备充分搅拌桶里的材料，以使其均匀分散。搅拌均匀后即可，不需要长时间搅拌。

## 8. 耗费用量

产品以湿态即用型桶装方式供货，砌筑 1000 块标砖的大致用量为：200kg。

## 9. 使用说明

### 9.1. 施工方法

- 施工现场，可根据实际使用情况，添加不超过8%的水调节到合适的稠度；
- 使用前，先清理干净被粘结表面。可采用刮涂方式，将产品涂刷均匀后粘贴。
- 耐火砖或纤维制品间的粘结，涂刷厚度为1~2mm，粘结晶对搓即可挤出内部多余产品，从而快速增加粘结强度；
- 纤维与纤维间的粘结，可使用毛刷，表面刷上薄薄一层后，即可粘结；
- 产品使用后，若有剩余产品，需将内袋封好，盖上桶盖，避免产品与空气接触从而发生固化反应。

### 9.2. 固化条件

- 常温环境下，固化时间在30~60分钟左右；
- 75~100℃加热烘干环境下，固化时间在15分钟左右。

### 9.3. 技术建议

如果需要更多的技术支持，请联系给您提供服务的销售经理或者工程技术经理。